

# 型枠表面の比較表

北陸鋼産株式会社

	黒皮(加工なし)	ステンレス(NO. 1)	セラミックコート
耐摩耗性 (コート力、品質)	耐摩耗性が高い	耐摩耗性が高い	耐摩耗性が高い (ステンレス本体より劣る)
作業性	ケレン作業	ケレンに多少時間を要する場合がある	ケレンに多少時間を要する場合がある
	剥離剤のなじみ	○	○
	脱型時の剥離性	○	○
表面仕上がり	艶あり 表面は平坦	艶なし 表面は粗面	艶なし 表面は粗面
コンクリート流れ跡	出にくい	出にくい	出やすい 吹上口周辺の磨耗が順次発生する
修理・交換 (鋳発生時の対応)	修理時間が短い 保管時、防錆剤が必要	修理時間が短い 貴い鋳に気を付ける	修理・補修が困難 保管時、防錆剤が必要
耐用延長 (吹上口付近を除く)	5, 000m以上	5, 000m以上	1, 200m程度 (2, 500m程度)
長 所	現場での加工が容易	現場での加工が容易 鋳が発生しにくい 水性剥離剤が使用可能	耐耗性が高い 剥離性に優れる
短 所	ケレン作業が大変 鋳が出やすい	気温低い場合対策必要 (温め等) くつ付き防止	鋳が発生しやすい 表面修理・補修が困難
価 格	○	△	△